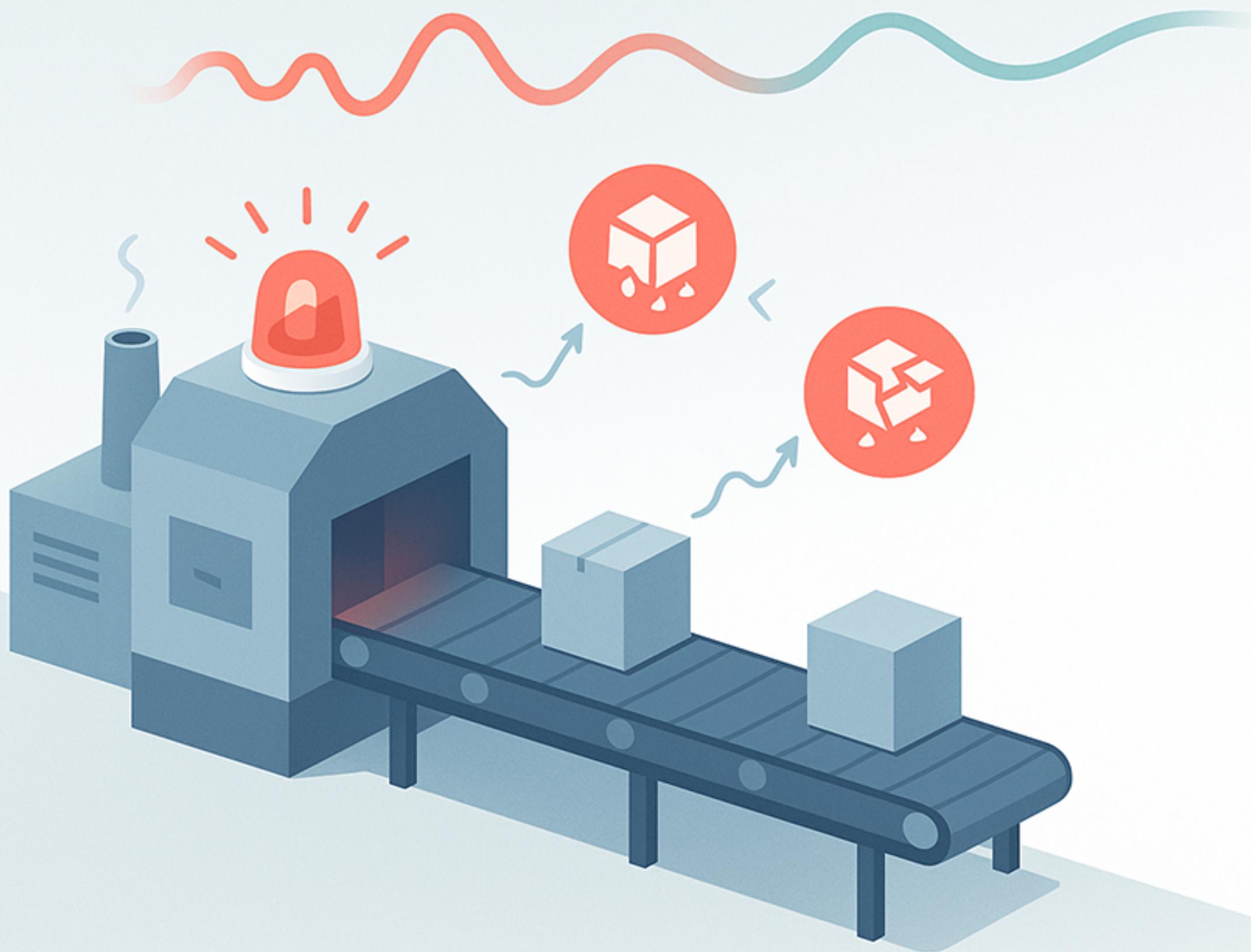


**Euer Ausschuß
explodiert am
Wochenanfang?**

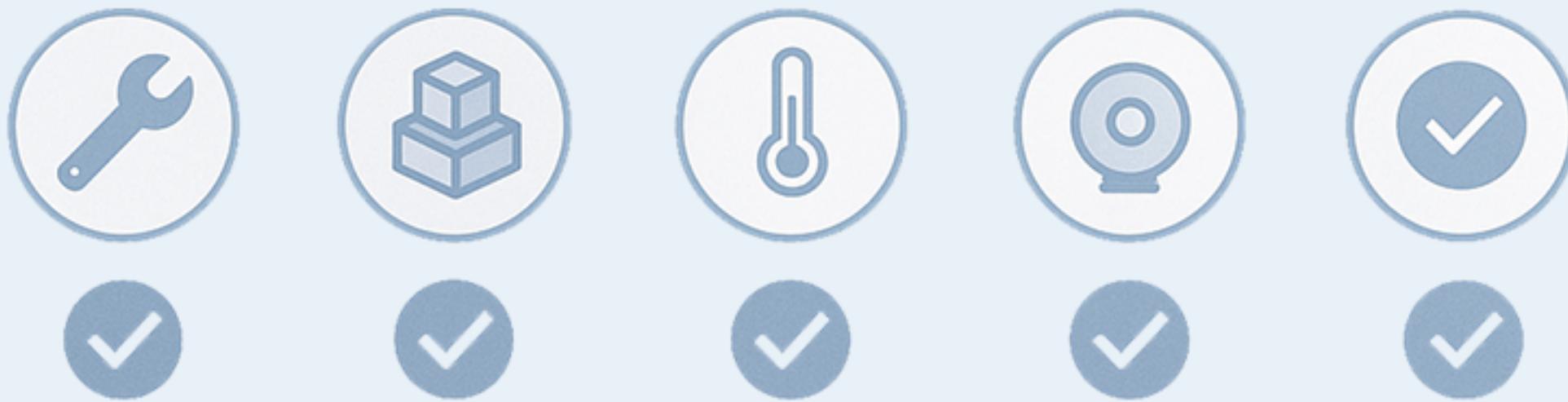


Das Problem

Anfahren ist kein Glücksspiel



Start-of-Line-Check

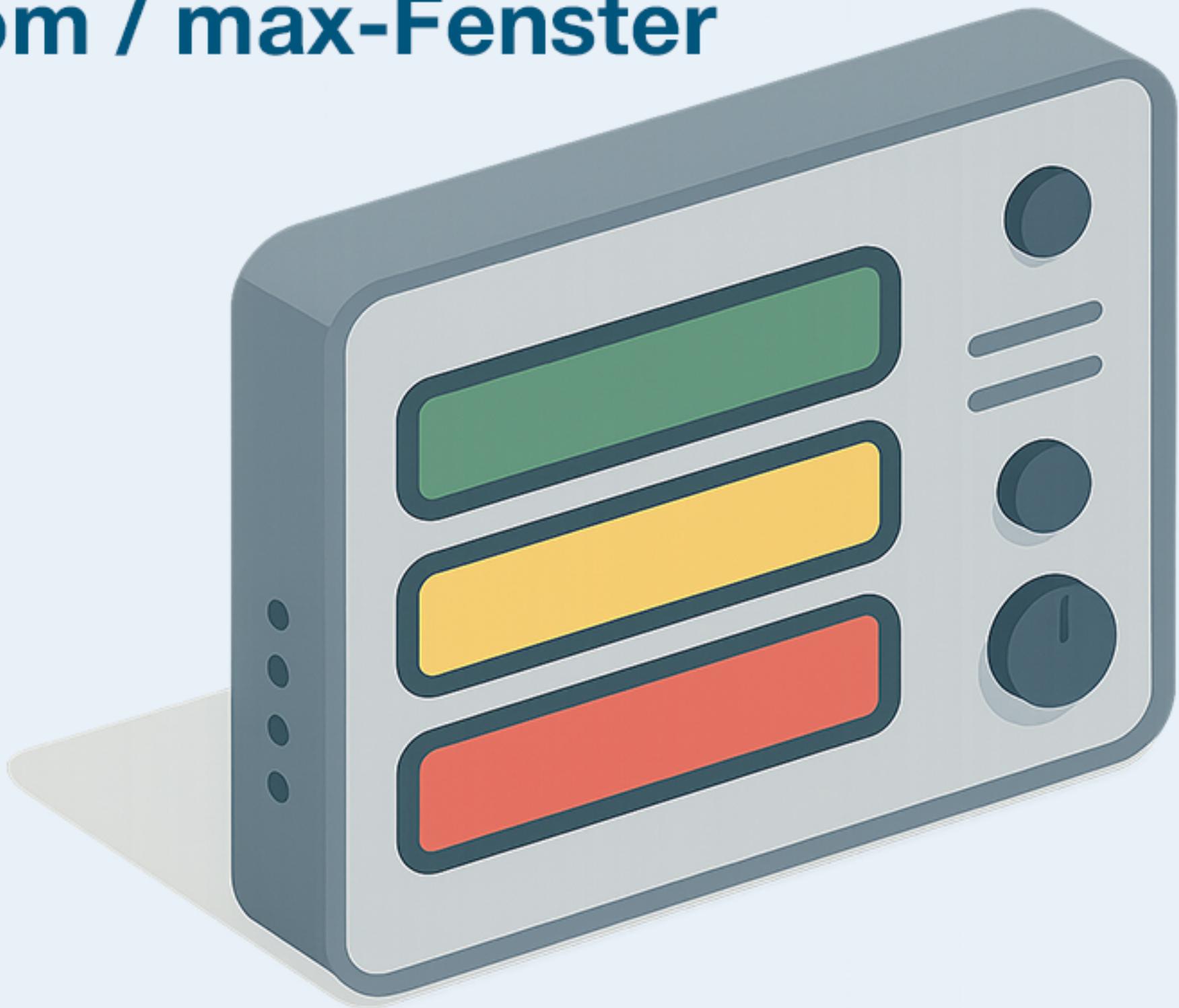


Fünf Punkte vor Produktionsstart:

- Werkzeug sauber & frei
- Rohstoffcharge bestätigt
- Temperatur im Soll
- Sensorik geprüft
- Erstprüfung terminiert

Parameterfenster

Definiere für jeden kritischen Prozesswert
ein min / nom / max-Fenster



Andon-Signal

sobald ein Wert außerhalb liegt

Erststück-Freigabe

Freigabe in max 10 Minuten

- Wer prüft was?
- Mit Checkliste & Foto dokumentieren
- Erst danach: Linie frei



Stabiler Start, stabiler Tag

**Die ersten zehn Minuten entscheiden
über den Rest der Schicht**

**Wie stellt ihr sicher,
dass euer Start sitzt?**

